PAT-NO:

JP406120062A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 06120062 A

TITLE:

MANUFACTURE OF CYLINDRICAL CERAMIC INDUCTOR

**PUBN-DATE:** 

April 28, 1994

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

TOMARU, TAKASHI

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

TAIYO YUDEN CO LTD

N/A

JP04292045 APPL-NO:

APPL-DATE:

October 6, 1992

INT-CL (IPC): H01F041/04

US-CL-CURRENT: 29/606

## ABSTRACT:

PURPOSE: To obtain a method of manufacturing a ceramic inductor at low cost, which forms a required coil conductor free from delamination that deteriorates the inductor in quality and is excellent in mass production.

CONSTITUTION: A metal plating layer 7 is formed on the surface of a evindrea rod 6 formed of ceramic magnetic material and trimmed by laser machining into a spiral coil conductor 8, the cylindadal rod 6 is loaded in an extrusion molder together with ceramic clay of the same quality with ceramic magnetic material to make its circumferential surface covered with cerainic clay by extrusion molding, the obtained extract molded body is cut into chip elements, which are burned, and external electrodes are provided to the end faces of each chip element.

COPYRIGHT: (C)1994,JPO&Japio

(19)日本図特許庁(JP)

## (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平6-120062

(43)公開日 平成6年(1994)4月28日

(51)Int.CL1

識別記号 庁内監理番号 FI

技術表示贷折

HOIF 41/04

B 8019-5E

等査請求 未置求 請求項の数2(全 5 頁)

(21)出頭番号

(22)出駐日

将旗平4-292045

平成4年(1992)10月6日

(71)出題人 000204284

太陽誘軍株式会社

東京都台東区上野 6丁目16番20号

(72)発明者 外丸 隆

東京都台東区上野6丁目16番20号 太陽橋

包株式会社内

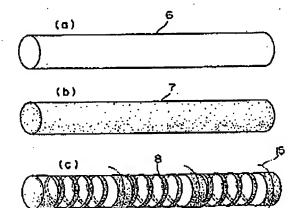
(74)代理人 弁理士 丸岡 政彦

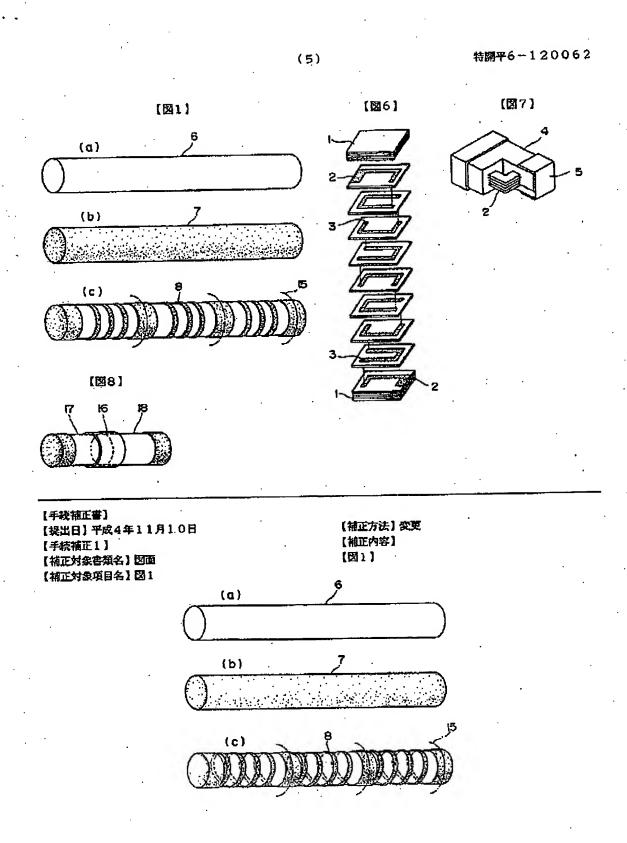
(64)【発明の名称】 円柱セラミックインダクタの製造方法

(57)【要約】

【目的】 インダクタの品質に影響を与えるデラミネー ション等が発生せず、所望のコイル用導体が形成でき、 かつ低コストで登産性に優れたセラミックインダクタの 製造方法の提供。

【構成】 セラミック磁性体から調製された円柱状ロッ ド6の全面に金属メッキ階7を形成し、このメッキ層7 をレーザー加工でトリミングすることにより所定のスパ イラル状コイル事体8を形成し、次いで別に準備した、 磁性体材料と開催のセラミック坏土と一緒に押出し成形 機に装入し、該円柱状ロッドを芯としてその外周をセラ ミック坏土で残うようにして押出し成形し、得られた円 柱状成形体をチップ素子に切断後、焼成及び端面への外 部場子付与の各工程からなることを特徴とする。





6/28/05, EAST Version: 2.0.1.4
PAGE 20/54 \* RCVD AT 12/8/2005 7:02:57 PM [Eastern Standard Time] \* SVR:USPTO-EFXRF-6/27 \* DNIS:2738300 \* CSID: \* DURATION (mm-ss):13-54